

ROUNDCORNER RO

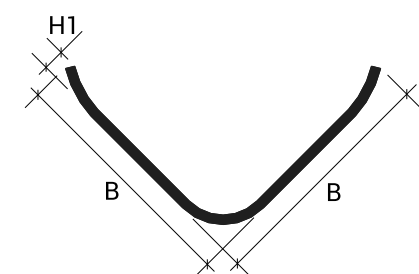
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



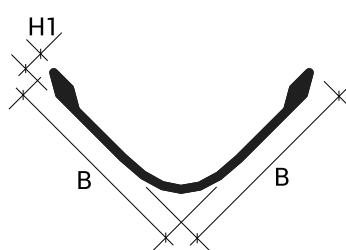
ROUNDCORNER es una gama completa de perfiles angulares con arista redondeada para la protección de la parte más expuesta de cada tipo de revestimiento. Principalmente utilizados en las áreas industriales, alimentarias y de intenso tránsito público, los perfiles ROUNDCORNER están disponibles en diferentes tipos de anchuras, materiales y acabados para responder mejor a las exigencias técnicas para las que están previstos. Los perfiles ROUNDCORNER son autoadhesivos en la fase de producción con un elastómero especial de alta absorción de impactos, disipando así parte de la energía debida al impacto. También se pueden utilizar para cubrir bordes de cerámica despedazados o paredes dañadas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Longitud: 2,70 metros



Acero Inox - Latón
H1 = 2,5 mm



Aluminio
H1 = 2 mm

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Acero inoxidable

Los perfiles de acero se realizan mediante perfilado en frío de chapas de espesor constante, por lo que se diferencian de las correspondientes versiones de aluminio y latón realizadas mediante extrusión en caliente, manteniendo sus características aplicativas y dimensionales. El acero inoxidable resiste eficazmente elevados esfuerzos mecánicos, siendo especialmente adecuado en el sector químico, alimentario y hospitalario para cumplir con los requisitos de higiene, durabilidad y resistencia a los agentes químicos. Normalmente producido con un acabado semibrillante, es posible crear un acabado cepillado que se consigue lijando parcialmente el material mediante cepillos rotativos de nailon y fibra de cuarzo que dan un aspecto mate a la superficie sin alterar sus características.

ACERO INOXIDABLE AISI 430 – EN X 8 Cr 17 – DIN 1,4016:

El acero perteneciente a la categoría FERRÍTICO, aunque considerado inoxidable, en presencia de productos particularmente agresivos puede manchar la superficie y contaminarse por desencadenantes de oxidación generados por otros materiales.



IL

roundcorner >> RO en Acero Inox AISI 430 - Pulido - con Adhesivo		
Cod.	B mm	Acabado
RO25ILA270	25	IL - Pulido
RO30ILA270	30	IL - Pulido
RO40ILA270	40	IL - Pulido
RO50ILA270	50	IL - Pulido

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Aluminio

La aleación primaria de aluminio EN AW-6060 tratada térmicamente en condiciones T6 es adecuada para extrusiones complejas, presenta una elevada resistencia y un excelente acabado superficial en estado natural, que se presta de manera óptima a los sucesivos procesos de acabado.

ALUMINIO ANODIZADO:

El proceso de oxidación anódica opera contra la corrosión generada por los agentes atmosféricos no combinados con procesos galvánicos.

Según la norma EN 12373, los perfiles se tratan con procesos preventivos que los hacen uniformemente opacos, posteriormente se colorean mediante un proceso de oxidación electroquímica en los colores estándar Plata, Oro, Bronce, Cobre y Titanio con un espesor de hasta 10 micras.

ALUMINIO LACADO:

El proceso de lacado consiste en un pretratamiento a base de fosfato de cromo, una pintura electrostática a base de polvos de poliéster de alta resistencia a los rayos UV y a los agentes atmosféricos. El espesor del recubrimiento abarca toda la superficie del perfil con un espesor medio de aproximadamente 60 micras. Además se realiza un proceso de polimerización reticular en caliente para garantizar la máxima resistencia químico-mecánica.



A11



AS



AO



AB

roundcorner >> RO en Aluminio Anodizado - con Adhesivo		
Cod.	B mm	Acabado
RO25ASA270	25	AS - Plata
RO25AOA270	25	AO - Oro
RO25ABA270	25	AB - Bronce

roundcorner >> RO en Aluminio Lacado - con Adhesivo		
Cod.	B mm	Acabado
RO25A11A270	25	A11 - Blanco Puro

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Latón

Los perfiles de aleación de latón CW618N (EN12167) se caracterizan por su elevada resistencia a las sollicitaciones mecánicas, lo que los hace especialmente adecuados para aplicaciones sometidas a un tráfico intenso, como por ejemplo aplicaciones industriales y en juntas de dilatación.

El latón es resistente a los principales agentes químicos que intervienen en la aplicación de revestimientos cerámicos. La superficie del perfil, en presencia de humedad o agentes especialmente agresivos, puede presentar fenómenos de oxidación superficial que pueden eliminarse utilizando un producto abrillantador normal.

Los perfiles pueden fabricarse mediante extrusión en caliente o mediante perfilado en frío de láminas de espesor constante.

LATÓN PULIDO:

El acabado brillante se realiza con máquinas pulidoras especiales que revitalizan mecánicamente la superficie sin alterar las características intrínsecas del material. El oscurecimiento parcial de la superficie en presencia de agentes oxidantes es un fenómeno que puede contrarrestarse con productos pulidores normales.

Profilitec S.p.A.
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.
e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.
e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France
e-mail: france@profilitec.com



OL

roundcorner >> RO en Latón - con Adhesivo		
Cod.	B mm	Acabado
RO25OLA270	25	OL - Pulido
RO30OLA270	30	OL - Pulido
RO40OLA270	40	OL - Pulido
RO50OLA270	50	OL - Pulido

APLICACIÓN

1. Comprobar que el sustrato sea sólido, plano, limpio, desengrasado y seco, verificando que la temperatura de aplicación no sea inferior a 15 °C en caso de encolado;
2. Corte el perfil a la longitud requerida;
3. Aplique el adhesivo (FIXXTEC) a la parte del perfil que se va a pegar, o retire el papel protector del adhesivo en el caso de versiones autoadhesivas, y coloque el perfil correctamente sin realizar más ajustes;
4. Aplique el perfil con presión uniforme sin martillar;
5. Elimine inmediatamente cualquier residuo de pegamento del perfil.

Nota: Los perfiles de aluminio ofrecen una resistencia limitada a las sustancias alcalinas, por lo que su uso debe evaluarse en función de los ataques químicos previsibles. Los perfiles de aluminio en contacto con sustancias cementosas pueden sufrir procesos de corrosión, por lo que los residuos de adhesivos y selladores utilizados deben eliminarse inmediatamente. Durante la instalación, se debe utilizar la cantidad correcta de adhesivo y respetar los tiempos de secado adecuados, evitando la formación de cavidades donde pueda estancarse el agua, lo que daría lugar a la formación de sustancias alcalinas (hidróxido de aluminio) y desencadenaría fenómenos electrolíticos corrosivos.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ACERO INOXIDABLE:

El acero inoxidable es fácil de limpiar y muy higiénico gracias a su superficie lisa y no porosa, que previene la proliferación de bacterias. Para mantenerlo en buen estado, simplemente lávelo con agua tibia y jabón, enjuáguelo bien y séquelo con un paño suave.

Si se expone a agentes atmosféricos, se recomienda limpiarla periódicamente para prevenir la corrosión. Las superficies cepilladas deben limpiarse en la dirección del cepillado. En caso de rayones, se puede usar un pulimento específico con un paño suave.

Evite detergentes que contengan ácido clorhídrico, ácido fluorhídrico o lejía, así como productos abrasivos. No deje objetos comunes de acero en contacto con el acero inoxidable para evitar la contaminación y las manchas de óxido. Tampoco deje paños ni esponjas húmedas sobre la superficie para evitar la formación de marcas de agua.

ALUMINIO:

El aluminio no necesita ningún mantenimiento especial.

Para la limpieza, usar alcohol incoloro diluido en agua o detergentes neutros, evitando aquellos ácidos (p.ej. ácido clorhídrico o fluorhídrico), utilizar esponjas o paños no abrasivos para evitar daños. Aconsejamos no aplicar los detergentes directamente sobre la superficie del perfil. Después de la limpieza, enjuagar con agua y secar rápidamente con un paño suave. Evitar pulidores. Eliminar rápidamente residuos de cemento o pasta de rejuntar para proteger la superficie.

LATÓN:

El latón no requiere un mantenimiento especial y se limpia fácilmente con alcohol diluido en agua o con detergentes neutros, evitando los de base ácida.

Se recomienda utilizar agua con detergentes suaves, asegurándose de que el último aclarado se realice solo con agua. Para evitar arañazos, utilice exclusivamente paños o esponjas no abrasivas. Para el mantenimiento, se pueden utilizar abrillantadores comunes disponibles en el mercado.

Profilitec S.p.A.

Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.

e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.

e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France

e-mail: france@profilitec.com

ADVERTENCIAS

Estos perfiles deben manipularse con precaución, utilizando guantes resistentes a cortes. Las indicaciones y especificaciones aquí contenidas, si bien coinciden con nuestra experiencia, son meramente indicativas y requieren confirmación mediante amplias aplicaciones prácticas. Profilitec declina toda responsabilidad por daños a personas o bienes derivados del uso indebido del producto. El usuario es responsable de determinar si el producto es adecuado para el uso previsto y asume toda la responsabilidad por cualquier daño derivado de la instalación incorrecta del material.

TEXTO PARA PRESCRIPCIÓN

Suministro e instalación de perfil en _____ (material), con acabado _____
 _____ (ver apartado Descripción del Material) de tamaño característico _____ mm, con
 esquinas ampliamente redondeadas y parte interna cóncava para un mejor agarre del encolado y mejor apoyo de cierre
 del perfil con la pared.

Perfil tipo _____ de la empresa Profilitec como perfil de cierre y protección de los ángulos del
 revestimiento incluso después de su instalación, para suministrar e instalar según las reglas de la técnica, respetando los
 métodos y campos de aplicación indicados por el fabricante.

Longitud del perfil: 2700 mm

Código del perfil: _____

Material: _____ €/m

Instalación: _____ €/m

Precio total: _____ €/m